

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

ST- 06

Powłoki ochronne i naprawy powierzchni betonowych

Nazwy i kody robót według kodu numerycznego słownika głównego Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)
Dział robót – 45000000-7 – Prace budowlane

Grupa robót – 45200000-9 Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii lądowej i wodnej

Klasa robót: 45260000-7 Wykonywanie pokryć i konstrukcji dachowych i inne podobne roboty specjalistyczne

Kategoria robót:

45262000-1 Specjalne roboty budowlane inne niż dachowe

➤ 45262330-3 Roboty w zakresie naprawy betonu

➤ 45262600-7 Różne specjalne roboty budowlane

SPIS TREŚCI

1. CZĘŚĆ OGÓLNA.....	5
1.1. Przedmiot ST	5
1.2. Zakres stosowania ST.....	5
1.3. Zakres robót objętych ST	5
1.4. Określenia podstawowe	5
1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót	5
2. MATERIAŁY	6
2.1. Źródła pozyskania materiałów.....	6
2.2. Wymagania ogólne dla materiałów	6
2.2.1. Materiały iniekcyjne oraz pomocnicze.....	6
2.2.2. Siarczanoodporna zaprawa naprawczej typu (S)PCC-HS o gr. 10 mm	6
2.2.3. Powłoka chemoodporna.....	7
2.2.4. Powłoka chemoodporna polimerowo-silikatowa.....	7
2.2.5. Powłoka mineralna na powierzchnię ścian zbiornika otwartego.....	7
2.2.6. Powłoka mineralna na powierzchnię dna	7
2.2.7. Powłoka dyfuzyjna	8
2.3. Transport i składowanie	8
3. SPRZĘT	8
4. TRANSPORT	8
5. WYKONANIE ROBÓT	9
5.1. Naprawa (reprofilacja) powierzchni betonowych	9
5.1.1. Założenia wstępne	9
5.1.2. Roboty przygotowawcze	9
5.1.3. Roboty naprawcze	9
5.1.4. Antykorozyjne zabezpieczenie prętów zbrojeniowych.....	9
5.1.5. Uzupelnienie ubytków betonu i otuliny zbrojenia metodą obróbki ręcznej.....	10
5.1.6. Elastyczne uszczelnienie rys, pęknięć i szwów roboczych	10
5.2. POWŁOKI OCHRONNE.....	11
5.2.1. POWŁOKA CHEMOODPORN.....	11
5.2.2. POWŁOKA MINERALNA	12
5.2.3. USZCZELNIENIE DYLATACJI.....	13
5.2.4. Zabezpieczenie powierzchni betonowej istniejących pomostów roboczych.....	14
5.2.5. Roboty zabezpieczające beton kanałów i koryt zamkniętych (hermetyzowanych).....	16
5.2.6. Zabezpieczenie zewnętrznych powierzchni pionowych ścian koryt i kanałów (powyżej poziomu terenu).....	17
5.2.7. Impregnacja hydrofobizująca powierzchni betonu spadowego i elementów prefabrykowanych.....	18
5.3. DODATKOWE UWAGI WYKONAWCZE	18
5.4. Wymagania szczegółowe dla wybranych obiektów.....	18
5.4.1. Osadniki wstępne - obiekt nr 5.1, 5.2	18
5.4.2. Zbiornik retencyjny i pompownia ścieków zretencjonowanych - obiekt nr 8.1 i 8.2	18
5.4.3. Automatyczna stacja poboru prób z pomiarami online - obiekt nr 20	19
5.4.4. Komora pomiarowa ścieków oczyszczonych (ob. nr 21) z komorami zasuw (szt. 2) i osadnik 11.3	19
5.4.5. Analizator ścieków przed/po I stopnia czyszczenia - ob. nr 28.....	19
5.4.6. Dezodoryzacja Nr2 zanieczyszczonego powietrza - obiekt 32.2.....	19
5.4.7. KANAŁY MIĘDZYOBIEKTOWE.....	19
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	19
7. OBMIAR ROBÓT	20
8. ODBIÓR ROBÓT	20
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	20
10. PRZEPISY ZWIĄZANE.....	20

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót przewidzianych do wykonania w ramach Kontraktu „**ZADANIE 9.2 Przebudowa części biologicznej Oczyszczalni Ścieków w Nowej Wsi Etckiej**”

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i umowny przy zlecaniu robót wymienionych w pkt.1.3.

Nazw firmowych (handlowych) materiałów i produktów użytych w Specyfikacji Technicznej nie należy traktować, jako narzuconych bądź sugerowanych przez Zamawiającego. Służą one tylko i wyłącznie określeniu projektowanych parametrów materiałów i produktów. W każdym przypadku mogą być stosowane inne równoważne wyroby i produkty innych firm spełniające wymagania podane w dokumentacji przetargowej.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót w zakresie naprawy i zabezpieczenia powierzchni betonu ujętych w Dokumentacji Projektowej dla niniejszej Umowy.

Zakres robót obejmuje:

- badanie podłoża
- przygotowanie podłoża
- skucie na odpowiednią głębokość i oczyszczenie;
- przygotowanie powierzchni pod naprawę wraz z likwidacją istniejących powłok zabezpieczających,
- czyszczeniem strumieniowo-ściernym
- oczyszczeniem odkrytej skorodowanej stali zbrojeniowej,
- zabezpieczenie stali zbrojeniowej powłoką zabezpieczającą,
- wykonanie warstwy szczelnej,
- nałożenie warstw ochronnych, reprofilacyjnych,
- pielęgnację ułożonej warstwy.
- powłoki ochronne

Wykaz obiektów, w których przewiduje się prace objęte specyfikacją:

➤ **obiekty istniejące do przebudowy:**

- Osadniki wstępne - obiekt nr 5.1 i 5.2
- Zbiornik retencyjny i pomp. ścieków zretencjonowanych - obiekt nr 8.1, 8.2,

➤ **obiekty nowoprojektowane do wykonania:**

- Automatyczna stacja poboru prób z pomiarami online - obiekt nr 20,
- Komora pomiarowa ścieków oczyszczonych - obiekt nr 21,
- Analizator ścieków przed/po I stopnia czyszczenia - obiekt nr 28,
- Dezodoryzacja zanieczyszczonego powietrza Nr 2 - obiekt nr 32.2

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w ST-00.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST-00.

Szczegółowe wymagania dla betonu podaje specyfikacja ST-04 Roboty betonowe.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacjami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych i poleceniami Inżyniera. Wprowadzenie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji Inżyniera.

2. MATERIAŁY

2.1. Źródła pozyskania materiałów

Wykonawca przedstawi szczegółowe informacje dotyczące proponowanego źródła zamawiania materiałów i odpowiednie świadectwa badań laboratoryjnych uzyskane od producenta.

2.2. Wymagania ogólne dla materiałów

Materiały stosowane do napraw i ochrony betonu przed korozją winny stanowić rozwiązania systemowe i spełniać

- ZUAT-15/VI.05-3/2002 - Powłoki ochronne ograniczające dostęp agresywnych środowisk.
- ZU AT-15/VI.05-4/2003 - Powłoki polimerowo-cementowe.
- ZUAT-15/VI.08/1999 - Środki do impregnacji betonu.
- ZUAT-15/VI.11-1/2001 - Preparaty do powierzchniowej hydrofobizacji wyrobów budowlanych Cz.1: Wyroby betonowe.
- ZUAT-15/VI.01/2003 - Wyroby malarskie do ochrony konstrukcji stalowych przed korozją.
- ZUAT-15/VI.02 - Wyroby do napraw uszkodzonych konstrukcji z betonu.
- PN-EN 197-1:2012 - Cement – Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku

Możliwe jest zaproponowanie produktów równorzędnej jakości. Jakiegokolwiek przeróbki projektowe, budowlane i instalacyjne muszą być wykonane na koszt i odpowiedzialność wykonawcy. Wszystkie materiały wymagają akceptacji Inżyniera.

2.2.1. Materiały iniekcyjne oraz pomocnicze

- Żywica poliuretanowa "PUR" iniekcyjne do elastycznego wypełniania rys
- Żywice epoksydowe iniekcyjne do scalającego wypełniania rys - iniekcyjna żywica epoksydowa do uciągającego (sklejającego) wypełnienia suchych i wilgotnych rys i pęknięć o rozwarości od 0,2 mm. Lepkość materiału przy temp. 20°C i wilgotności względnej powietrza 50% wynosi ca. 310 mPas.
- Pakery iniekcyjne - Pakery iniekcyjne rozporowe krótkie $\phi 13\text{mm}$, dł.=100 mm
- Zaprawa szybkowiążąca, uszczelniająca - zaprawa szybkowiążąca do uszczelniania dynamicznych wpływów wody oraz do zamknięcia rysy.
- Antykorozyjne zabezpieczenie prętów zbrojeniowych, - mineralna antykorozyjna powłoka ochronna prętów zbrojeniowych przy uzupełnianiu ubytków betonu metodą obróbki ręcznej lub metodą natrysku na mokro. Materiał наносzony w dwóch warstwach na oczyszczone zbrojenie do klasy SA2,5 wg PN-EN ISO 12944-4:2001. Zastosowanie zgodnie z zasadą 11 - Metoda 11.1 wg PN-EN 1504-9. Certyfikacja wg EN 1504-7.
- Warstwa szczepna (tzw. pomosty łączące) do zapraw typu PCC - mineralna warstwa szczepna o wysokiej odporności na siarczany. Zastosowanie zgodnie z zasadą 3 - Metoda 3.1 wg PN-EN 1504 część 3 i część 9. Certyfikacja wg EN 1504- 3.
- Zaprawa naprawcza typu SPCC II - zbrojona włóknami zaprawa typu (S)PCCII o wysokiej odporności na siarczany (nie zawiera glinianu trójwapniowego C3A=0) do napraw konstrukcyjnych klasy R4 zgodnie z PN-EN 1504-3 dla powierzchni poziomych, pionowych i pułapowych, wliczana do współpracy statycznej. Aplikowana metodą natrysku na mokro lub metodą obróbki ręcznej dla gr. warstwy: min. 6 mm, max 25 mm, łączna max.50 mm, max łączna grubość przy naprawach punktowych 100 mm. Zastosowanie zgodnie z zasadą 3, 4 i 7 - Metoda 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 i 7.2 wg PN-EN 1504-9. Spełnia wymagania dla klas ekspozycji X0, w zakresie korozji zbrojenia XC1÷4, XD1÷3, XS1÷3 oraz w zakresie korozji betonu XF1÷4 oraz XA1÷3 zgodnie z tablicą 1 normy PN-EN 206-1:2003. Przy obróbce ręcznej konieczne jest użycie warstwy szczepnej.

2.2.2. Siarczanoodporna zaprawa naprawczej typu (S)PCC-HS o gr. 10 mm

Zaprawa zbrojona włóknami zaprawa typu (S)PCCII o wysokiej odporności na siarczany (nie zawiera glinianu trójwapniowego C3A=0) do napraw konstrukcyjnych klasy R4 zgodnie z PN-EN 1504-3 dla powierzchni poziomych, pionowych i pułapowych, wliczana do współpracy statycznej. Aplikowana metodą natrysku na mokro lub metodą obróbki ręcznej dla gr. warstwy: min. 6 mm, max 25 mm, łączna max.50 mm, max łączna grubość przy naprawach punktowych 100 mm. Zastosowanie zgodnie z zasadą 3, 4 i 7 - Metoda

3.1, 3.3, 4.4, 7.1 i 7.2 wg PN-EN 1504-9. Spełnia wymagania dla klas ekspozycji X0, w zakresie korozji zbrojenia XC1÷4, XD1÷3, XS1÷3 oraz w zakresie korozji betonu XF1÷4 oraz XA1÷3 zgodnie z tablicą 1 normy PN-EN 206-1:2003. Przy obróbce ręcznej konieczne jest użycie warstwy szczepnej.

Odskok - strata w materiale w metodzie natrysku na mokro o wartości 5% liczona od całości zużytego materiału zgodnie z instrukcją ITB nr 299/1991.

Nałożenie metodą natrysku na mokro o gr. 1 cm zaprawy naprawczej typu SPCCII. Zużycie materiału wraz z odskokiem (wraz ze stratą materiału) o wartości 5% liczoną od całości zużytego materiału zgodnie z instrukcją ITB nr 299/1991.

2.2.3. Powłoka chemoodporna

Zaprawa zbrojona włóknami, wysoce odporna na siarczany wyprawa dla obiektów gospodarki wodno - ściekowej, sztywna, paroprzepuszczalna, wodoszczelna i siarczanoodporna powłoka mineralna modyfikowana tworzywami sztucznymi. Dopuszczalny zakres grubości wyprawy: 5÷15 mm

Właściwości produktu

- Produkt jednokomponentowy, wiązany cementem, ulepszony tworzywami sztucznymi
- Do aplikacji ręcznej lub metodą natrysku na mokro
- Odporny na działanie ścieków o wartości pH w zakresie od 3,35 do 14
- Odporny na długotrwałe działanie wody, szczelny dla chlorków
- Otwarty na dyfuzję pary wodnej, wodoszczelny
- Certyfikowany zgodnie z PN-EN 1504 część 3

Zakresy stosowania

- Powłoka ochronna elementów betonowych, żelbetowych, z betonu sprężonego (zarówno nowych jak i poddawanych remontowi) związanych z gospodarką wodno-ściekową.
- Przede wszystkim do zastosowania w zbiornikach przelewowych, osadnikach wstępnych, osadnikach wtórnych, osadnikach na osad czynny, piaskownikach, obiektach doprowadzających, zagęszczaczach osadu, zamkniętych komorach fermentacyjnych (w strefie osadu).
- Klasyfikacja zgodnie z PN-EN 1504 część 3, zasada 3, metoda 3.1 i 3.3.
- Zastosowanie zgodnie z PN-EN 206 w klasach ekspozycji XD 1÷3, XS 1÷3 i XA 1÷3.

Gruntowanie podłoża -

Powłoka z barwnego, bezrozpuszczalnikowego produktu ze specjalnego poliuretanu. Powłoka charakteryzuje się dużą odpornością na promienie UV, wysoką dyfuzyjnością (klasa I), dobrą odpornością na rozwodnione kwasy, zasady i roztwory solne (patrz tabela odporności chem. produktu) oraz mostkuje rysy mogące powstać w podłożu w klasie A3(-20°C)

2.2.4. Powłoka chemoodporna polimerowo-silikatowa

chemoodporna wyprawa polimerowo-silikatowa w kolorze czarnym.

Właściwości produktu

- Wysoka odporność mechaniczna po związaniu
- Wysoka odporność na działanie środków chemicznych
- Przyczepność do betonu, stali i wszystkich podłoży mineralnych
- Odporny na działanie olejów opałowych i napędowych, benzyn, olejów silnikowych i przekładniowych
- Przetestowana i zgodna z DIN EN 1825-1 oraz DIN EN 858-1
- Aprobata Techniczna ITB AT-15-7138/2006

2.2.5. Powłoka mineralna na powierzchnię ścian zbiornika otwartego

Zbrojona włóknami, wysoce odporna na siarczany wyprawa dla obiektów gospodarki wodno - ściekowej sztywna, paroprzepuszczalna, wodoszczelna i siarczanoodporna powłoka mineralna modyfikowana tworzywami sztucznymi. Dopuszczalny zakres grubości wyprawy: 5÷15 mm

Odskok - strata w materiale w metodzie natrysku na mokro o wartości 5% liczoną od całości zużytego materiału zgodnie z instrukcją ITB 299/1991

2.2.6. Powłoka mineralna na powierzchnię dna

Powłoka o wysokiej odporności na ścieranie sztywna, wodoszczelna, niskoskurczowa (skurcz: 0,47 mm/m po 28 dniach), o dużej odporności na ścieranie (klasa A9 zgodnie z PN-EN 13813) wyprawa mineralna na powierzchnie poziome i nieznacznie pochylone (do 10%). Grubość powłoki: 15÷60 mm.

Warstwa szczepna mineralna, siarczanoodporna warstwa szczepna do zastosowania w gospodarce wodno - ściekowej

2.2.7. Powłoka dyfuzyjna

(na powierzchnie zewnętrzne ścian od poziomu terenu w górę)

Powłoka siarczanoodporna zaprawa drobnoziarnista, modyfikowana polimerami, klasy R2 zgodnie z tabelą 3 normy PN-EN 1504-3 przeznaczona do stosowania w obiektach budowlanych na zewnątrz, jak i wewnątrz zarówno nowych jak i poddawanych remontowi, w obszarach nie podlegających bezpośrednio obciążeniom mechanicznym takim jak ruch pieszego lub ruch pojazdów. Nakładana metodą obróbki ręcznej lub metodą natrysku na mokro w grubościach 2-10 mm.

Certyfikowany wg PN-EN 1504-3 dla zasady 3 i metody 3.1 i 3.3.

Gruntowanie - elastyczna powłoka na elementy zarysowane bądź mogące ulec zarysowaniu. Wykazuje wysoką zdolność pokrywania (mostkowania) rys.

Zachowuje elastyczność w temperaturach ujemnych do -35°C

Wyprawa elastyczna o klasie rysoprzykrywalności B3.1(-20°C) przy grubości suchej warstwy wynoszącej 2000 µm – zgodnie z tablicą nr 7 normy EN 1504-2:2004 (Metoda B, cykliczne rozwieranie rysy). Odporny na pękanie w przypadku wystąpienia rys (statycznych) podłoża do 1,5 mm przy podłożu szorstkim oraz do 1,1 mm przy podłożu gładkim (dla gr. suchej warstwy 2 mm). Tworzy system zabezpieczenia OSDI.

Barwna, elastyczna, powłoka ochronna na bazie dyspersji akrylu.

2.3. Transport i składowanie

Transport i składowanie winno być zgodne z wymaganiami producenta.

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-00.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość i środowisko wykonywanych robót.

Sprzęt używany do realizacji robót powinien być zgodny z ustaleniami Specyfikacji Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, programem zapewnienia jakości i który uzyskał akceptację Inżyniera.

Wykonawca dostarczy Inżynierowi kopie dokumentów potwierdzających dopuszczenie sprzętu do użytkowania zgodnie z jego przeznaczeniem.

Wykonawca przystępując do robót winien dysponować następującym sprzętem:

- Rusztowaniami przejezdnymi
 - zgodne z normą PN-EN 1004:2005 Ruchome rusztowania robocze wykonane z prefabrykowanych elementów konstrukcyjnych. Materiały, wymiary, obciążenia projektowe, wymagania bezpieczeństwa i warunki wykonania i ogólne zasady projektowania
- Agregatem do mycia ciśnieniowego.
- Młotek Schmidta (Sklerometr)

Młotek Schmidt'a seria N. Zakres pomiarowy od 10 do 70 MPa (1450 do 10152 psi).

Urządzenie powinno spełniać wymagania następujących norm:

- PN-EN 12504 Badania betonu w konstrukcjach -- Część 2: Badanie nieniszczące -- Oznaczanie liczby odbicia
- PN-74/B-06262 Nieniszczące badania konstrukcji z betonu. Metoda sklerometryczna badania wytrzymałości betonu na ściskanie za pomocą młotka Schmidta typu N
- Instrukcja ITB nr 210 Metoda sklerometryczna do badań wytrzymałości betonu w konstrukcji, 1977
- Dyna Pull-off Tester

Urządzenie do pomiaru wytrzymałości na odrywanie.

Maksymalna siła zrywająca 16 kN, dokładność 2 %.

Wynik wyświetlany w kN, N/mm² (dla płytki ϕ 50 mm), lbf lub psi.

Badania wytrzymałości betonu na rozciąganie (odrywanie) przeprowadzono metodą „pull-off”, zgodnie z PN-EN 1542: 2000.

4. TRANSPORT

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-00.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość robót i właściwości przewożonych towarów. Środki transportu winny być zgodne z ustaleniami Specyfikacji Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, programem zapewnienia jakości i które uzyskały akceptację Inżyniera.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady wykonywania robót podano w ST-00.

5.1. Naprawa (reprofilacja) powierzchni betonowych

W ramach przebudowy i rozbudowy oczyszczalni przewidziano wykonanie reprofilacji istniejących powierzchni betonowych. Przed przystąpieniem do napraw należy uprzednio wykonać hydromechaniczne oczyszczenie przedmiotowych powierzchni betonowych, następnie należy zabezpieczyć antykorozyjnie odsłonięte pręty zbrojenia i docelowo, na tak przygotowaną powierzchnię założyć szpachle uzupełniające i wyrównujące ubytki betonu.

5.1.1. Założenia wstępne

- ilość badań na odrywanie w odniesieniu do jednostki powierzchni: 1 badanie / 30m²;
- badania dokona Wykonawca na swój koszt (przy obecności dostawcy technologii), a o terminie ich przeprowadzenia powiadomi Inspektora Nadzoru Inwestorskiego
- jeśli wynik badania na odrywanie będzie niższy niż 1,0 MPa, zostanie dobrana przez Projektanta inna alternatywna metoda naprawy powierzchni betonowej dopasowana adekwatnie do uzyskanego badaniem wyniku;
- wilgotności podłoża przed aplikacją materiałów powłokowych na bazie żywic reaktywnych:
 - powłoka z żywic epoksydowych: **6%,**
 - powłoka z poliuretanów: **nie więcej niż 4%.**

Każdorazowo należy uwzględnić informacje zawarte w karcie technicznej wybranego produktu danego producenta.

5.1.2. Roboty przygotowawcze

- a) usunąć wierzchnią warstwę zanieczyszczonego i uszkodzonego betonu oraz odkuć skorodowane pręty zbrojeniowe zgodnie z pkt. 7.2.4 oraz A.7.2.4 normy PN-EN 1504-10:2005,
- c) oczyścić odsłonięte zbrojenie z rdzy (do stopnia Sa 2^{1/2} wg PN-EN ISO 12944-4) zgodnie z pkt. 7.3 normy PN EN 1504-10:2005.

- d) oczyścić beton metodą strumieniowo-ścierną np. przez piaskowanie na mokro.

Podłoże powinno być wolne od pyłu, luźnych fragmentów materiału, zanieczyszczenia powierzchni oraz materiałów zmniejszających przyczepność lub uniemożliwiających zwilżanie przez materiały naprawcze.

Po oczyszczeniu podłoża jego średnia wytrzymałość na odrywanie (sprawdzona metodą „pull-off”) powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa, przy czym minimalna wartość pojedynczego pomiaru nie może być mniejsza niż 1,0 MPa.

Przygotowanie podłoża betonowego i zbrojenia powinno być odpowiednie do wymaganego stanu podłoża oraz do stanu konstrukcji, tak aby możliwe było właściwe zastosowanie wyrobów i systemów naprawczych. Powinno ono być przeprowadzone w taki sposób, aby umożliwić wykonanie ochrony lub naprawy zgodnie z PN-EN 1504 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności” część 1÷10.

- d) zinventaryzować oczyszczoną powierzchnię ściany ze względu na możliwość występowania rys, bądź innych uszkodzeń widocznych dopiero po oczyszczeniu powierzchni betonu;

Wymagania dotyczące przygotowania podłoża są zawarte w normie PN-EN 1504-10:2005 (pkt.7 oraz załącznik A7 w/w normy)

5.1.3. Roboty naprawcze

5.1.4. Antykorozyjne zabezpieczenie prętów zbrojeniowych

zgodnie z PN-EN 1504-9:2008 - metoda 11.1 - Nakładanie na zbrojenie powłoki zawierającej aktywne domieszki

Zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenie – niezwłocznie po jego oczyszczeniu – wykonać powłoką ochrony przeciwkorozyjnej na bazie szlamu cementowego, ulepszanego polimerami do ochrony antykorozyjnej prętów zbrojeniowych przy uzupełnianiu ubytków betonu metodą obróbki ręcznej lub metodą natrysku na mokro;

Materiał należy nanieść w dwóch warstwach przy użyciu małego, okrągłego pędzla o krótkim i sztywnym włosiu.

Dodatkowo należy przestrzegać następujących wymogów dla powłok mineralnych do antykorozyjnego zabezpieczenia prętów zbrojeniowych:

- temperatura powierzchni prętów zbrojeniowych $\geq 5^{\circ}\text{C}$,

- wilgotność względna powietrza poniżej 95 %.

Materiał powinien posiadać deklarację właściwości użytkowych (certyfikowany zgodnie z PN-EN 1504-7).

5.1.5. Uzupełnienie ubytków betonu i otuliny zbrojenia metodą obróbki ręcznej

- zwilżyć podłoże wodą do stanu matowo-wilgotnego,
- na powierzchnię ubytku przeznaczoną do reprofilacji należy nanieść (dobrze wetrzeć w podłoże przy użyciu pędzla) warstwę szepną (tzw. pomost łączący) z materiału na bazie cementu odpornego na siarczany i wyprowadzić na około 1 cm poza obszar ubytku (zużycie teoretyczne materiału wynosi ok. $1,1 \text{ kg/m}^2$). W przypadku materiałów modyfikowanych tworzywami sztucznymi obowiązują zasady obróbki jak w przypadku materiałów mineralnych, dlatego też należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe zwilżenie podłoża oraz na nanoszenie szlamu w odpowiedniej ilości i o odpowiedniej konsystencji. Warstwa szepna (tzw. pomost łączący) zwiększa w sposób znaczący przyczepność zaprawy naprawczej do podłoża.
- nanieść metodą „świeże na świeże” na aktywną pod względem sklejenia warstwę szepną zaprawą naprawczą typu (S)PCCII o następujących właściwościach:
 - zaprawa klasy R4 zgodnie z PN-EN 1504-3,
 - zbrojona włóknami,
 - odporność na siarczany - spełnienie wymagań dla klasy ekspozycji **XA3** wg PN EN 206-1;
 - nie zawiera trójskianu wapniowego ($C_3A=0$);
 - szczerłość dla chlorków - spełnienie wymagań dla klas ekspozycji XD 1÷3 wg PN EN 206-1,
 - absorpcja kapilarna (metoda badania wg EN 13057) $\leq 0,5 \text{ kg/m}^2\text{xh}^{-0,5}$,
 - współczynnik rozszerzalności cieplnej (metoda badania wg EN 1770): $15,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
 - przyczepność (metoda badania wg PN-EN 1542): $\geq 2,0 \text{ MPa}$,
 - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu i wytrzymałość na ściskanie wg EN 196-1:

Ilość dni	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	Wytrzymałość na ściskanie
po 7 dniach	$\geq 6 \text{ MPa}$;	$\geq 35 \text{ MPa}$;
po 28 dniach	$\geq 8 \text{ MPa}$;	$\geq 45 \text{ MPa}$;

- moduł dynamiczny E_{dyn} po 28 dniach ok. 25 000 MPa

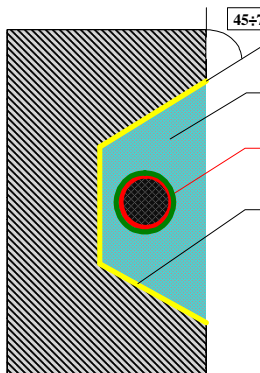
Należy przestrzegać następującego zakresu grubości warstw:

- minimalna grubość warstwy w 1 etapie nanoszenia = 6 mm
- maksymalna grubość warstwy na 1 etap = 25 mm,
- maksymalna łączna grubość warstwy = 50 mm.
- maksymalna łączna grubość przy naprawach punktowych = 100 mm

Uwaga! Nie należy nakładać zaprawy naprawczej na przeschniętą warstwę szepną. W przypadku, gdy przeschnięcie nastąpiło, można nanieść ponownie warstwę szepną (lecz tylko jeden raz) lub ponownie oczyścić powierzchnię ubytku.

Rys. 1.

- Zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia materiałem mineralnym**
(przed uzupełnieniem ubytków betonu zaprawa naprawczą metodą obróbki ręcznej lub metoda natrysku na mokro): 2 cykle
- Warstwa szepna** z materiału mineralnego na bazie cementu odpornego na siarczany: 1 cykl
- Zbrojona włóknami zaprawa typu (S)PCCII** o następujących właściwościach
 - klasy R4 wg PN-EN 1504-3,
 - nie zawierająca trójskianu wapniowego ($C_3A=0$),
 - spełniająca wymagania dla klas ekspozycji XA3, XD 1÷3 wg PN EN 206-1
 - absorpcja kapilarna (metoda badania wg EN 13057) $\leq 0,5 \text{ kg/m}^2\text{xh}^{-0,5}$,
 - współczynnik rozszerzalności cieplnej (metoda badania wg EN 1770): $15,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
 - przyczepność (metoda badania wg PN-EN
 - moduł dynamiczny E_{dyn} po 28 dniach ok. 25 000 MPa 1542): $\geq 2,0 \text{ MPa}$,



5.1.6. Elastyczne uszczelnienie rys, pęknięć i szwów roboczych

Istniejące rysy lub pęknięcia o rozwarości powyżej 0,1 mm oraz nieszczelne szwy robocze (szczególnie na styku ściany z dnem) należy wypełnić (uszczelnąć) metodą iniekcji ciśnieniowej elastycznym materiałem iniekcyjnym na bazie żywicy poliuretanowej o następujących właściwościach (wszystkie wymagane wartości są podane dla 20°C i względnej wilgotności powietrza 50%):

- lepkość poniżej 60 mPas zgodnie z EN ISO 3219;
- pęcznienie w kontakcie z wodą poniżej 1,05 wg EN 14406;
- wydłużenie w rysie powyżej 10% wg EN 12648-2;

- d) przyczepność (wytrzymałość na odrywanie): $0,6 \text{ N/mm}^2$ (MPa) wg EN 12648-1, suchy i mokry beton
- e) zakres zastosowania:

Klasyfikacja wyrobu iniekcyjnego wg PN-EN 1504-5 jako U(D1) W(1) (1/2/3/4) (6/35)

U – zamierzone zastosowanie

D: wyrób iniekcyjny do elastycznego wypełniania rys

D1: wodoszczelny przy $2 \times 10^5 \text{ Pa}$

W – urabialność

– minimalna szerokość rysy $0,1 \text{ mm}$

(1/2/3/4): stopień zawilgocenia rysy (1- rysa sucha, 2 wilgotna, 3 mokra, 4 wypływ wody)

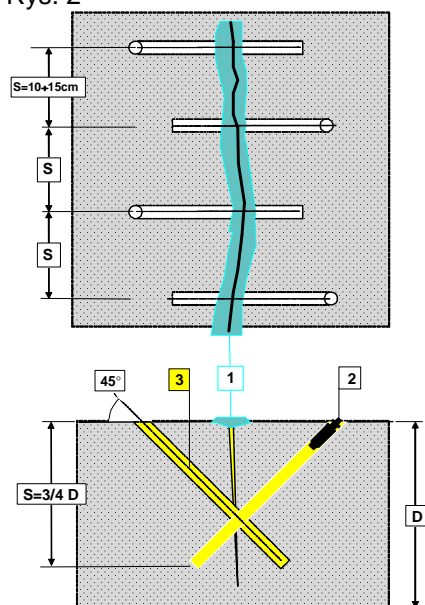
(6/35): minimalna i maksymalna temperatura stosowania.

Materiał iniekcyjny powinien posiadać następujące dokumenty:

- znak CE zgodnie z PN-EN 1504-5, deklarację właściwości użytkowych,
- atest higieniczny PZH,

Przed przystąpieniem do iniekcji należy zamknąć z dostępnej strony rozkute rysy lub pęknięcia szybkosprawną, wodoszczelną zaprawą pęczniącą. Do iniekcji zaleca się użyć iniekcyjne pakery rozporowe o średnicy $\varnothing 13 \text{ mm}$ oraz o dł. $L=75 \text{ mm}$ lub 150 mm z zaworem zwrotnym.

Rys. 2



1. Zamknięcie rysy: szybkosprawną, wodoszczelną zaprawą pęczniącą (deklaracja właściwości użytkowych oraz atest higieniczny PZH)
2. Paker iniekcyjny rozporowy o średnicy $\varnothing 13 \text{ mm}$ i dł. 75 mm lub 150 mm
3. Uszczelniająca iniekcja ciśnieniowa rys lub pęknięć oraz szwów roboczych przy użyciu elastycznej, iniekcyjnej żywicy poliuretanowej o następujących właściwościach:
 - o lepkości poniżej 60 mPas ,
 - pęcznienie w kontakcie z wodą poniżej $1,05$ wg EN 14406,
 - wydłużenie w rysie powyżej 10% wg EN 12648-2,
 - przyczepność (wytrzymałość na odrywanie): $0,6 \text{ N/mm}^2$ (MPa) wg EN 12648-1,
 - sklasyfikowanej zgodnie ze znakiem CE wg EN 1504-5 jako **U(D1) W(1) (1/2/3/4) (6/35)** oraz posiadającej ważne dokumenty dopuszczające do stosowania (deklaracja właściwości użytkowych zgodnie ze znakiem CE wg PN-EN 1504-5 oraz atest higieniczny PZH)

5.2. POWŁOKI OCHRONNE

5.2.1. POWŁOKA CHEMOODPORNA

Powłoka do zabezpieczenia pow. wewnętrznej ścian i korony ścian obiektów

Zakres robót dla wykonania sztywnej powłoki mineralnej zbrojonej włóknami o gr. 10 mm do zabezpieczenia powierzchni wewnętrznej ścian zbiornika oraz płyty górnej stropu (od spodu i na wierzchu) jest następujący:

- a) przygotowanie podłoża zgodnie z pkt. 7 oraz zał. A7 (zatytułowanym „Przygotowanie podłoża”) normy PN-EN 1504-10. Oczyszczyć podłoże np. przez śrutowanie i dodatkowo metodą strumieniowo-ścierną np. przez hydropiaskowanie lub hydromonitoring (ciśnienie ok. 600 bar). Po oczyszczeniu podłoża jego średnia wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić $\geq 1,5 \text{ MPa}$, przy czym min. wartość pojedynczego pomiaru $\geq 1,0 \text{ MPa}$.
 - b) zwilżyć podłoże wodą do stanu matowo-wilgotnego,
 - c) nanieść metodą obróbki ręcznej lub metoda natrysku na mokro sztywną powłokę mineralną zbrojoną włóknami o grubości 10 mm o następujących właściwościach:
 - odporność na siarczany - spełnienie wymagań dla klasy ekspozycji **XA3** wg PN EN 206-1;
 - odporność na oddziaływanie typowych ścieków na o.ś. w zakresie pH $3,35 \div 14$;
 - szczelność dla chlorków - spełnienie wymagań dla klas ekspozycji XD $1 \div 3$ wg PN EN 206-1
 - otwartość na dyfuzję pary wodnej,
- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu i wytrzymałość na ściskanie wg EN 196-1:

Ilość dni	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	Wytrzymałość na ściskanie
po 2 dniach	≥ 4 MPa;	≥ 20 MPa;
po 7 dniach	$\geq 6,5$ MPa;	≥ 40 MPa;
po 28 dniach	≥ 7 MPa;	≥ 55 MPa;

wodoszczelność przez niską porowatość i niską wartość średniego promienia porów

Ilość dni	Skumulowana obj. porów [mm ³ /g]	Średni promień porów [μm]	Porowatość [% obj.]
po 28 dni	≤ 25	$\leq 0,007$	$\leq 6\%$
po 90 dni	≤ 15	$\leq 0,005$	$\leq 5\%$

- d) nanieść systemowy środek pielęgnacyjny (zużycie: 0,2 kg/m²) od poziomu dna zbiornika do poziomu pół metra poniżej poziomu ścieków.
- e) na powierzchnię wewnętrzną ścian zbiornika (komory) od poziomu korony zbiornika do poziomu pół metra poniżej poziomu ścieków (lub wg dyspozycji na rys.) nanieść dodatkowo powłokę ochronną o następujących właściwościach:
- powłoka na bazie modyfikowanego poliuretanu,
 - przepuszczalność pary wodnej (metoda badania wg EN ISO 7783-1): Klasa I, $S_D < 5$ m
 - przepuszczalność CO₂ (metoda badania wg EN 1062-6) $\Rightarrow S_D > 50$ m,
 - absorpcja kapilarna (metoda badania wg EN1062-3): $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ x h}^{0,5}$,
 - odporność na promienie UV (test atmosferyczny zgodnie z DIN 53387): min. 4 na 5 pkt.
 - przyczepność przy odrywaniu (metoda badania wg EN 1542): wymóg dla wartości średniej z pomiarów $\geq 1,5$; wymóg dla wartości pojedynczego pomiaru $\geq 1,0$ MPa,
 - przyczepność po badaniu kompatybilności cieplnej dla zastosowań zewnętrznych z działaniem soli odladzających: cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odladzającej (metoda badania wg EN 13687-1): dla wartości średniej z pomiarów $\geq 1,5$ MPa, dla wartości pojedynczego pomiaru $\geq 1,0$ MPa,
 - przyczepność metodą nacinania: GT0,
 - odporność na uderzenia (metoda badania wg EN ISO 6272-1); klasa I (≥ 4 Nm),
 - wysoka odporność na ścieranie (metoda badania wg EN ISO 5470-1) i zarysowanie: Próba Tabera: ok. 350 mg < 3000 mg \rightarrow H22 / Cykli 1000 / 1 kg < 3 g,
 - szybka odporność na wilgoć i deszcz (odporność na deszcz już po 30 minutach),
 - odporność na stałe obciążenie wodą lub czyszczenie już po 12 godzinach,
 - możliwość aplikacji już od temperatury +2°C.
 - chemoodporność materiału powłokowego na występującą na obiekcie agresję chemiczną.

Budowa powłoki:

- zagruntowanie podłoża bezbarwnym materiałem gruntującym na bazie wodnej dyspersji żywicy epoksydowej lub na bazie specjalnego poliuretanu (zużycie ok. 0,20 kg/m²) stanowiącym system z materiałem powłokowym,
- dwie warstwy powłoki z materiału na bazie modyfikowanego poliuretanu o właściwościach jak wyżej o łącznej gr. suchej warstwy 260 μm.

5.2.2. POWŁOKA MINERALNA

Powłoka do zabezpieczenia powierzchni wewnętrznej ścian obiektów otwartych

- przygotowanie podłoża zgodnie z pkt. 7 oraz zał. A7 (zatytułowanym „Przygotowanie podłoża”) normy PN-EN 1504-10. Oczyszczyć podłoże np. przez śrutowanie i dodatkowo metodą strumieniowo-ścierną np. przez hydropiaskowanie lub hydromonitoring (ciśnienie ok. 600 bar). Po oczyszczeniu podłoża jego średnia wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić $\geq 1,5$ MPa, przy czym min. wartość pojedynczego pomiaru $\geq 1,0$ MPa.
 - zwilżyć podłoże wodą do stanu matowo-wilgotnego,
 - nanieść metodą obróbki ręcznej lub metodą natrysku na mokro sztywną powłokę mineralną zbrojoną włóknami o grubości 10÷15 mm o następujących właściwościach:
 - odporność na siarczany - spełnienie wymagań dla klasy ekspozycji **XA3** wg PN EN 206-1;
 - odporność na oddziaływanie typowych ścieków na o.ś. w zakresie pH 3,35 ÷ 14;
 - szczelność dla chlorków - spełnienie wymagań dla klas ekspozycji XD 1÷3 wg PN EN 206-1
 - otwartość na dyfuzję pary wodnej,
- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu i wytrzymałość na ściskanie wg EN 196-1:

Ilość dni	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	Wytrzymałość na ściskanie
po 2 dniach	≥ 4 MPa;	≥ 20 MPa;

po 7 dniach	$\geq 6,5$ MPa;	≥ 40 MPa;
po 28 dniach	≥ 7 MPa;	≥ 55 MPa;

wodoszczelność przez niską porowatość i niską wartość średniego promienia porów

Ilość dni	Skumulowana obj. porów [mm ³ /g]	Średni promień porów [μm]	Porowatość [% obj.]
po 28 dni	≤ 25	$\leq 0,007$	$\leq 6\%$
po 90 dni	≤ 15	$\leq 0,005$	$\leq 5\%$

- d) nanieść systemowy środek pielęgnacyjny (zużycie: 0,2 kg/m²) od poziomu dna zbiornika do poziomu pół metra poniżej poziomu ścieków.

Powłokę po zatarciu twardą gąbką z drobnymi porami na sucho i później paca stalowa na gładko należy pielęgnować przez ponad 5 dni przy użyciu wilgotnej juty i foli. Juta w trakcie tego czasu nie powinna wyschnąć i powinna być regularnie zwilżana wodą.

POWŁOKA DO ZABEZPIECZENIA POWIERZCHNI DNa

Powłoka o gr. min. 15 mm oraz wykonania fasety lub wyoblenia (o promieniu min. 10 cm) na styku ściany z dnem zbiornika

Zakres robót dla wykonania sztywnej powłoki mineralnej o gr. min. 15 mm do zabezpieczenia powierzchni dna zbiornika jest następujący:

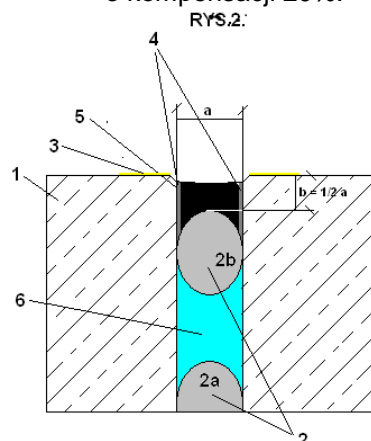
- przygotowanie podłoża zgodnie z pkt. 7 oraz zał. A7 (zatytułowanym „Przygotowanie podłoża”) normy PN-EN 1504-10. Oczyszczyć podłoże np. przez śrutowanie i dodatkowo metodą strumieniowo-ścierną np. przez hydropiaskowanie lub hydromonitoring (ciśnienie ok. 600 bar). Po oczyszczeniu podłoża jego średnia wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić $\geq 1,5$ MPa, przy czym min. wartość pojedynczego pomiaru $\geq 1,0$ MPa.
- zwilżyć podłoże wodą do stanu matowo-wilgotnego,
- nanieść (dobrze wetrzeć w podłoże przy użyciu pędzla) mineralną warstwę szepną (tzw. pomost łączący) na bazie cementu odpornego na siarczany. Zużycie jedn. teoretyczne materiału wynosi ok. 1,1 kg/m². W przypadku materiałów modyfikowanych tworzywami sztucznymi obowiązują zasady obróbki jak w przypadku materiałów mineralnych, dlatego też należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe zwilżenie podłoża oraz na nanoszenie szlamu w odpowiedniej ilości i o odpowiedniej konsystencji. Warstwa szepna (tzw. pomost łączący) zwiększa w sposób znaczący przyczepność zaprawy naprawczej do podłoża.
- nanieść metodą obróbki ręcznej sztywną powłokę mineralną o grubości min. 15 mm o następujących właściwościach:
 - odporność na siarczany - spełnienie wymagań dla klasy ekspozycji **XA3** wg PN EN 206-1; odporność na oddziaływanie typowych ścieków na o.s. w zakresie pH 3,5 ÷ 14; szczelność dla chlorków - spełnienie wymagań dla klas ekspozycji XD 1÷3 wg PN EN 206-1 (współczynnik migracji chlorków $\leq 5,0 \times 10^{-12}$ m²/s);
 - odporność na ścieranie klasy A9 (wg Böhmego) zgodnie z PN-EN 13813 (oznaczona wartość po 28 dniach wg EN 13892-3); klasa materiałów cementowych CT/60 zgodnie z normą EN 13813;
 - wytrzymałość na zginanie klasy F10; otwartość na dyfuzję pary wodnej, opór dyfuzji wobec pary wodnej $SD \leq 5,0$ m przy gr. 20 mm; wodoszczelność; skurcz po 28 dniach $\leq 0,50$ mm/m;
- nanieść systemowy środek pielęgnacyjny (zużycie: 0,2 kg/m²).

5.2.3. USZCZELNIENIE DYLATACJI

- usunąć stare zamknięcie oraz wkład dytacji na gł. ok. 22 cm,
- oczyszczyć powierzchnię krawędzi dytacji,
- wcisnąć dwa sznury dytacyjne PE o średnicy ok. 20% większej aniżeli szerokość dytacji w ten sposób aby przerwa między nimi wynosiła ok. 10 cm,
- w przerwę pomiędzy sznurami dytacyjnymi wprowadzić na gł. 10 cm dytacyjną żywicę hydrostrukturalną na bazie akrylu wzmocnioną polimerami o następujących właściwościach:
 - lepkość ok. 30 mPas zgodnie z normą EN ISO 3219;
 - wydłużenie względne: ok. 150 % wg DIN 52455
 - zdolność pęcznienia: ok. 20÷30 % (dla wody w temp. 20oC)
 - wydłużenie przy zerwaniu: ok. 400 % wg DIN 52455

Dla dylatacji uszczelnianych w pionie lub połamie materiał podaje się przy użyciu pompy iniekcyjnej wcześniejszym zamknięciem dylatacji na czas iniekcji szybkością, wodoszczelną zaprawą pęczniącą.

- e) boków szczeliny dylatacyjnej należy zagruntować materiałem do mas dylatacyjnych jednoskładnikowym na bazie żywicy poliuretanowej lub dwuskładnikowym na bazie żywicy epoksydowej (stanowiącym rozwiązanie systemowe) na głębokość przewidzianą do wypełnienia kitem elastycznym
- f) zamknięcie dylatacji kitem trwale plastycznym na bazie dwukomponentowej kompozycji poliuretanowej modyfikowanej związkami węgla, odpornym chemicznie na występujące media, o kompensacji 20%.



podłoże betonowe
 sznur dylatacyjny PE o średnicy ok. 20% większej aniżeli szerokość fugi
 taśma zabezpieczająca usunięta po wykonaniu złącza
 podkład gruntujący jednoskładnikowy na bazie żywicy poliuretanowej lub dwuskładnikowy na bazie żywicy epoksydowej
 wypełnienie złącza kitem trwale plastycznym na bazie dwukomponentowej kompozycji poliuretanowej modyfikowanej związkami węgla, o kompensacji min. 20%, odpornym chemicznie na występujące media.
 uszczelnienie wewnętrzne dylatacji na głębokość 10 cm przy użyciu żywicy hydrostrukturalnej na bazie akrylu wzmocnionej polimerami.

5.2.4. Zabezpieczenie powierzchni betonowej istniejących pomostów roboczych

Zabezpieczenie powierzchni górnej (poziomej) - obciążonej ruchem pieszych, betonowej konstrukcji pomostów roboczych

Wykonać antypoślizgową nawierzchnio-izolację pomostu roboczego zbiornika według budowy przedstawionej poniżej.

System zabezpieczenia powierzchniowego z podwyższoną odpornością na zarysowania OS-F/OS-11 z gruntem paroizolacyjnym dla nawierzchni obciążonych ruchem pieszych (nawierzchnio-izolacja chodnikowa)			
Beton pod nawierzchnio-izolację chodnikową w systemie jak niżej najlepiej zatrzeć na ostro. Usunąć mleczko cementowe i inne substancje działające rozdzielczo. Wytrzymałość betonu na odrywanie mierzona metodą „pull-off” powinna wynieść dla pojedynczego pomiaru min.1,0MPa, a dla wartości średniej z pomiarów min.1,5MPa.			
L.p.	Charakterystyka materiału	Rodzaj materiału	Zużycie
1.	Warstwa gruntująca z materiału paroizolacyjnego		
1A.	Wtarcie w podłoże odporną na wilgoć pierwszą warstwę materiału paroizolacyjnego na bazie żywicy epoksydowej o lepkości ok. 12000 mPa·s	Materiał paroizolacyjny na bazie żywicy epoksydowej	0,50 kg/m ²
1B.	Niezwłoczne (do 20 minut) obsypanie świeżo nałożonego materiału paroizolacyjnego piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo o uziarnieniu 0,4-0,8 mm. Po związaniu żywicy należy usunąć (zamieść) nie związane z podłożem kruszywo.	piasek kwarcowy suszony ogniowo o uziarnieniu 0,4÷0,8 mm	2,00 kg/m ²
Przerwa technolog. przy temp. ok. 23°C i wzgl. wilgotn. powietrza 50% pomiędzy pkt.1B oraz 1C wynosi min. 24 h, a maks. 72 h.			
1C.	Wtarcie w podłoże odporną na wilgoć drugą warstwę materiału paroizolacyjnego na bazie żywicy epoksydowej o lepkości ok. 12000 mPa·s	Materiał paroizolacyjny na bazie żywicy epoksydowej	0,50 kg/m ²
1D.	Niezwłoczne (do 20 minut) obsypanie świeżo nałożonego materiału paroizolacyjnego specjalnym kruszywem hydrofobizowanym o uziarnieniu 0,2÷0,6 mm. Po związaniu żywicy należy usunąć (zamieść) nie związane z podłożem kruszywo.	Specjalne kruszywo hydrofobizowane o uziarnieniu 0,2÷0,6 mm	2,00 kg/m ²
Przerwa technolog. przy temp. ok. 23°C i wzgl. wilgotn. powietrza 50% pomiędzy pkt. 1D oraz 2 wynosi min. 24 h, a maks. 72 h.			
2.	Szpachlowanie podłoża materiałem na bazie żywicy epoksydowej+piasek kwarcowy suszony ogniowo o uziarnieniu 0,1÷0,3 mm. (zmieszanych w proporcjach wagowych 1:2) Uwaga! Zużycie materiałów do szpachlowania podłoża jest uzależnione od jego nierówności i chropowatości.	Materia na bazie żywicy epoksydowej	0,60 kg/m ²
		piasek kwarcowy suszony ogniowo o uziarnieniu 0,1÷0,3 mm	1,20 kg/m ²
	Niezwłoczne (do 20 minut) obsypanie świeżo nałożonej szpachli specjalnym kruszywem hydrofobizowanym o uziarnieniu 0,2÷0,6 mm. Po związaniu żywicy należy usunąć (zamieść) nie związane z podłożem kruszywo.	Specjalne kruszywo hydrofobizowane o uziarnieniu 0,2÷0,6 mm	2,00 kg/m ²

Specyfikacje Techniczne Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych ST-06– Powłoki ochronne i naprawy powierzchni betonowych

Przerwa technolog. przy temp. ok. 23°C i wzgl. wilgotn. powietrza 50% pomiędzy pkt. 2 oraz 3 wynosi min. 24 h, a maks. 72 h.			
3.	Warstwa elastyczna o gr. 1,5 mm z materiału na bazie żywicy poliuretanowej o klasie rysoprzekrywalności B3.2(-20°C) zgodnie z tablicą nr 7 normy EN 1504-2:2004 (Metoda B, cykliczne rozwieranie rysy).	Materiał na bazie PUR o klasie rysoprzekrywalności B3.2(-20°C)	1,70 kg/m ²
Przerwa technolog. przy temp. ok. 23°C i wzgl. wilgotn. powietrza 50% pomiędzy pkt. 3 oraz 4 wynosi min. 12 h, a maks. 24 h.			
4.	Warstwa wierzchnia: materiał na bazie żywicy poliuretanowej o klasie rysoprzekrywalności B3.2(-20°C) +piasek kwarcowy suchy o ziarnieniu 0,4÷0,8 mm w stosunku wagowym 1:0,1 .	Materiał na bazie PUR o klasie rysoprzekrywalności B3.2(-20°C)	1,00 kg/m ²
		piasek kwarcowy suchy o ziarnieniu 0,4÷0,8 mm	0,10 kg/m ²
5.	Zasypka - piasek kwarcowy suchy o ziarnieniu 0,4÷0,8 mm. Po związaniu żywicy, a przed nałożeniem warstwy zamykającej należy zmieść nie związane z podłożem kruszywo.	piasek kwarcowy suchy o ziarnieniu 0,4÷0,8 mm	5,00 kg/m ²
Przerwa technolog. przy temp. ok. 23°C i wzgl. wilgotn. powietrza 50% pomiędzy pkt. 5 oraz 6 wynosi min. 24 h, a maks. 72 h.			
6.	Warstwa zamykająca: odporna na UV, barwna, szybkowiążąca powłoka na bazie modyfikowanego poliuretanu o wyjątkowych właściwościach aplikacyjnych i użytkowych.. Powłoka dająca bardzo duże bezpieczeństwo dla wykonawcy szczególnie przy szybkim obciążeniu użytkowemu lub przy niekorzystnych warunkach atmosferycznych podczas aplikacji lub wiązania. Charakteryzuje się: szybką odpornością na wilgoć i deszcz, odpornością na deszcz już po 30 minutach oraz niezależnością od temperatury już od +2°C. Wysoka odporność na ścieranie i zarysowanie - Próba Tabera: 350 mg → H22 / Cykli 1000 /1 kg < 3 g.	Materiał na bazie specjalnego poliuretanu Kolor: szary	0,60 kg/m ²

Zabezpieczenie powierzchni bocznej oraz powierzchni pułapowej konstrukcji betonowej pomostów roboczych (poza powierzchnią obciążoną ruchem pieszych)

- oczyszczyć podłoże betonowe metodą strumieniowo-ścierną. Wytrzymałość betonu na odrywanie określona metodą „pull-off” powinna wynieść dla pojedynczego pomiaru min. 1,0MPa, a dla wartości średniej min. 1,5MPa,
- zwilżyć oczyszczone podłoże do stanu matowo wilgotnego,
- wyrównanie powierzchni betonu szpachlą do betonu o gr. min. 3 mm o następujących właściwościach:
 - jednoskładnikowa, mineralna, modyfikowana dodatkami syntetycznymi zaprawą drobnoziarnistą klasy R2 zgodnie z PN-EN 1504-3,
 - odporna na działanie mrozu oraz zmiany temperatury,
 - zaprawa odporna na siarczany (nie zawiera trójglinianu wapniowego C3A=0);
 - zaprawa o niskiej zawartości alkali,
 - możliwość aplikacji metodą obróbki ręcznej oraz metodą natrysku na mokro (certyfikacja na znak CE zgodnie z EN 1504 część 3 dla zasady 3, metoda 3.1 i 3.3)
 - zakres grubości szpachli na 1 cykl roboczy: 2÷10 mm,
 - przyczepność przy odrywaniu (metoda badania wg EN 1542): $\geq 0,8\text{MPa}$,
 - ograniczony skurcz/pęcznienie: $\geq 0,8\text{MPa}$,
 - zawartość jonów chlorkowych $\leq 0,05\%$,
 - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach $\geq 30\text{MPa}$
 - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach $\geq 9\text{MPa}$
- zagruntować związaną szpachlę bezbarwnym materiałem gruntującym na bazie wodnej dyspersji żywicy epoksydowej lub na bazie specjalnego poliuretanu (zużycie ok. 0,20 kg/m²) stanowiącym system z materiałem powłokowym,
- naniesienie dwóch warstw powłoki chemoodpornej o łącznej gr. suchej warstwy 260 μm o następujących właściwościach:
 - powłoka na bazie modyfikowanego poliuretanu,
 - przepuszczalność pary wodnej (metoda badania wg EN ISO 7783-1): Klasa I, SD < 5 m,
 - przepuszczalność CO₂ (metoda badania wg EN 1062-6) \Rightarrow SD > 50 m,
 - absorpcja kapilarna (metoda badania wg EN1062-3): $w < 0,1\text{kg/m}^2 \times h \times 0,5$,
 - odporność na promienie UV (test atmosferyczny zgodnie z DIN 53387): min. 4 na 5 pkt.
 - przyczepność przy odrywaniu (metoda badania wg EN 1542): wymóg dla wartości średniej z pomiarów $\geq 1,5$; wymóg dla wartości pojedynczego pomiaru $\geq 1,0\text{MPa}$,
 - przyczepność po badaniu kompatybilności cieplnej dla zastosowań zewnętrznych z działaniem soli odladzających: cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odladzającej (metoda badania wg EN 13687-1): dla wartości średniej z pomiarów $\geq 1,5\text{MPa}$, dla wartości pojedynczego pomiaru $\geq 1,0\text{MPa}$,
 - przyczepność metodą nacinania: GT0,

- odporność na uderzenia (metoda badania wg EN ISO 6272-1); klasa I (≥ 4 Nm),
- wysoka odporność na ścieranie (metoda badania wg EN ISO 5470-1) i zarysowanie: Próba Tabera: ok. 350 mg < 3000 mg \rightarrow H22 / Cykli 1000 / 1 kg < 3 g,
- szybka odporność na wilgoć i deszcz (odporność na deszcz już po 30 minutach),
- odporność na stałe obciążenie wodą lub czyszczenie już po 12 godzinach,
- możliwość aplikacji już od temperatury +20°C,
- chemoodporność materiału powłokowego na występującą na obiekcie agresję chemiczną.

5.2.5. Roboty zabezpieczające beton kanałów i koryt zamkniętych (hermetyzowanych)

Powłoka do zabezpieczenia powierzchni wewnętrznych koryt i kanałów

- a) sfazować ostre krawędzie, aby zapobiec późniejszemu uszkodzeniu powłoki (tzw. efekt karbu),
- b) przygotowanie podłoża zgodnie z pkt. 7 oraz zał. A7 (zatyłowanym „Przygotowanie podłoża”) normy PN-EN 1504-10. Oczyszczyć podłoże np. metodą strumieniowo-ścierną przez hydropiaskowanie. Po oczyszczeniu podłoża jego średnia wytrzymałość na odrywanie powinna wynosić $\geq 1,5$ MPa, przy czym min. wartość pojedynczego pomiaru $\geq 1,0$ MPa.
- c) wykonać wyoblenia na styku ściana/ściana oraz ściana/dno z zaprawy siarczanoodpornej klasy R4 zgodnie z PN-EN 1504-3 z wcześniejszym użyciem warstwy szepnej z materiału mineralnego na bazie cementu siarczanoodpornego.
- d) wykonanie chemoodpornej, mostkującej rysy powłoki dla powierzchni wewnętrznej kanałów zamkniętych wg budowy zgodnie z tabelą poniżej:

Chemoodporna, mostkująca rysy powłoka dla powierzchni wewnętrznych zamkniętych kanałów na oczyszczalni ścieków – Budowa powłoki			
L.p.	Charakterystyka materiału	Materiał	Zużycie jedn.
1A.	Wtarcie w przygotowane podłoże odporną na wilgoć pierwszą warstwę materiału paroizolacyjnego na bazie żywicy epoksydowej o lepkości ok. 12000 mPa-s z dodatkiem środka tiksotropowego (zmieszanych w stosunku wagowym żywica : środek tiksotropowy = ok. 1 : 0,02)	Materiał paroizolacyjny na bazie żywicy EP	0,50 kg/m ²
		środek tiksotropowy	0,02 kg/m ²
1B.	Niewłoczne (do 20 minut) obsypanie świeżo nałożonego materiału paroizolacyjnego piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo o uziarnieniu 0,4-0,8 mm. Po związaniu żywicy należy usunąć (zamieść) nie związane z podłożem kruszywo.	piasek kwarcowy suszony ogniowo o uziarnieniu 0,4÷0,8 mm	2,00 kg/m ²
	Przerwa technolog. przy temp. ok. 23°C i wzgl. wilgotn. powietrza 50% pomiędzy pkt.1B oraz 1C	min. 24 h	maks. 72 h
1C.	Wtarcie w przygotowane podłoże odporną na wilgoć drugą warstwę materiału paroizolacyjnego na bazie żywicy epoksydowej o lepkości ok. 12000 mPa-s z dodatkiem środka tiksotropowego (zmieszanych w stosunku wagowym żywica : środek tiksotropowy = ok. 1 : 0,02)	Materiał paroizolacyjny na bazie żywicy EP	0,50 kg/m ²
		środek tiksotropowy	0,02 kg/m ²
1D.	Niewłoczne (do 20 minut) obsypanie z dyszy pod ciśnieniem (pistoletem na sprężone powietrze) świeżo nałożonego materiału paroizolacyjnego niezwiązalnym (zahydrofobizowanym) specjalnym kruszywem o uziarnieniu 0,2÷0,6 mm (zużycie jedn. ok. 3 kg/m ²), które zapewni bardzo dobrą przyczepność materiału powłoki ochronnej na bazie żywicy poliuretanowej z materiałem paroizolacyjnym na bazie żywicy epoksydowej. Tuż przed aplikacją materiału powłoki ochronnej należy usunąć nie związane z podłożem kruszywo hydrofobizowane.	Specjalne kruszywo niezwiązalne (zahydrofobizowane) o uziarnieniu 0,2÷0,6 mm	3,00 kg/m ²
	Przerwa technologiczna przy temp. ok. +23°C oraz względnej wilgotności powietrza 50% pomiędzy warstwą 1D i 2:	min.: 24 h	maks.: 72 h
2.	Pierwsza warstwa powłoki chemoodpornej	Materiał do wykonania mostkującej rysy, chemoodpornej powłoki ochronnej	1,35 kg/m ² / mm
	Przerwa technologiczna przy temp. ok. +23°C oraz względnej wilgotności powietrza 50% pomiędzy warstwą 2 i 3:	min.: 6 h	maks.: 16 h
3.	Druga warstwa powłoki chemoodpornej o gr. 1 mm.	Materiał do wykonania mostkującej rysy, chemoodpornej powłoki ochronnej	1,35 kg/m ² / mm

Wymagania dla materiału do wykonania powłoki chemoodpornej jak wyżej są następujące:

- materiał na bazie żywicy poliuretanowej;
- klasa rysoprzekrywalności A3 (potwierdzona wpisem do deklaracji właściwości użytkowych), czyli szerokość mostkowania rys statycznych o rozwarości mieszczącej się w przedziale 0,5÷1,25 mm z

- szybkością rozwierania rysy 0,05 mm/min (dla min. gr. powłoki 2 mm) zgodnie z tabelą nr 6 normy PN-EN 1504-02:2004 (metoda A, ciągłe rozwarcie rysy, warunki badań wg EN 1062-7).
- odporność na uderzenia (metoda badania zgodnie z EN ISO 6272-1): klasa II (≥ 10 Nm);
 - odporność na ścieranie (metoda badania zgodnie z EN-ISO 5470-1): < 3000 mg;
 - przyczepność przy odrywaniu (metoda badania zgodnie z PN-EN 1542):
- dla wartości średnie z pomiarów $\geq 1,5$ MPa, dla wartości pojedynczego pomiaru $\geq 1,0$ MPa,
- absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody (metoda badania wg EN 1062-3): $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ x h}^{0,5}$,
 - odporność na silną agresję chemiczną (metoda badania wg EN 13529): zmniejszenie twardości (24 h po wyjęciu powłoki z cieczy badawczej) $< 50\%$ oraz agresję występującą na obiekcie,
 - deklaracja właściwości użytkowych (certyfikacja wg-EN1504-2) oraz ważny atest PZH.

5.2.6. Zabezpieczenie zewnętrznych powierzchni pionowych ścian koryt i kanałów (powyżej poziomu terenu).

Zakres robót w przypadku wykonania zabezpieczenie powierzchni zewnętrznej pionowych ścian powyżej poziomu terenu jest następujący:

- a) zwilżyć oczyszczone podłoże do stanu matowo wilgotnego,
- b) wyrównanie powierzchni betonu szpachlą do betonu o gr. min. 3 mm o następujących właściwościach:
 - jednoskładnikowa, mineralna, modyfikowana dodatkami syntetycznymi zaprawą drobnoziarnistą klasy R2 zgodnie z PN-EN 1504-3,
 - odporna na działanie mrozu oraz zmiany temperatury,
 - zaprawa odporna na siarczany (nie zawiera trójglinianu wapniowego C3A=0);
 - zaprawa o niskiej zawartości alkali,
 - możliwość aplikacji metodą obróbki ręcznej oraz metodą natrysku na mokro (certyfikacja na znak CE zgodnie z EN 1504 część 3 dla zasady 3, metoda 3.1 i 3.3)
 - zakres grubości szpachli na 1 cykl roboczy: $2 \div 10$ mm,
 - przyczepność przy odrywaniu (metoda badania wg EN 1542): $\geq 0,8$ MPa,
 - ograniczony skurcz/pęcznienie: $\geq 0,8$ MPa,
 - zawartość jonów chlorkowych $\leq 0,05\%$,
 - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach ≥ 30 MPa
 - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach ≥ 9 MPa
- c) nanieść wyprawę elastyczną z mieszanki polimerowo-cementowej o gr. 2 mm o następujących właściwościach:
 - przepuszczalność pary wodnej (metoda badania wg EN ISO 7783-1): Klasa I, $S_D < 5$ m
 - przepuszczalność CO₂ (metoda badania wg EN 1062-6) $\square S_D > 50$ m,
 - absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody (metoda badania wg EN1062-3): $w \square 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ x h}^{0,5}$,
 - przyczepność przy odrywaniu (metoda badania wg EN 1542): wymóg dla wartości średniej z pomiarów $\geq 0,8$; wymóg dla wartości pojedynczego pomiaru $\geq 0,5$ MPa,
 - przyczepność metodą nacinania (metoda badania zgodnie z normą EN ISO 2409): GT0,
 - zdolność do mostkowania rys dynamicznych (dla gr. suchej warstwy 2000 μm) przy temperaturze minus 20 stopni Celsjusza w klasie rysoprzekrywalności B3.1(-20°C) zgodnie z tablicą nr 7 normy PN-EN 1504-2 (Warunki badania wg EN 1062-7, Metoda B, cykliczne rozwieranie rysy),

Budowa wyprawy:

- 1. warstwa - szpachlowanie gruntujące, zużycie: $0,6 \div 0,8 \text{ kg/m}^2$,
 - 2. warstwa - szpachlowanie zasadnicze o gr. 2 mm,
- d) wykonać w dwóch cyklach roboczych (2 warstwy) elastyczną, mostkującą rysy, barwną powłokę ochronną na bazie dyspersji akrylowej o łącznej grubości suchej warstwy 300 μm o następujących właściwościach:
 - przepuszczalność pary wodnej (metoda badania wg EN ISO 7783-1): Klasa I, $S_D < 5$ m
 - przepuszczalność CO₂ (metoda badania wg EN 1062-6) $\square S_D > 50$ m,
 - absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody (metoda badania wg EN1062-3): $w \square 0,1 \text{ kg/m}^2 \text{ x h}^{0,5}$,
 - przyczepność przy odrywaniu (metoda badania wg EN 1542): wymóg dla wartości średniej z pomiarów $\geq 0,8$; wymóg dla wartości pojedynczego pomiaru $\geq 0,5$ MPa,
 - przyczepność metodą nacinania (metoda badania zgodnie z normą EN ISO 2409): GT0,
 - zdolność do mostkowania rys dynamicznych (dla gr. suchej warstwy 300 μm) przy temperaturze minus 20 stopni Celsjusza w klasie rysoprzekrywalności B3.1(-20°C) zgodnie z tablicą nr 7 normy PN-EN 1504-2 (Warunki badania wg EN 1062-7, Metoda B, cykliczne rozwieranie rysy),
 - materiał niepalny, klasa A2-s1,d0 zgodnie z PN-EN 13501-1 (przebadany system).

5.2.7. Impregnacja hydrofobizująca powierzchni betonu spadkowego i elementów prefabrykowanych.

Podłoże musi być suche, czyste, wolne od jakichkolwiek luźnych części, kurzu, oleju oraz innych elementów zmniejszających przyczepność. Podłoże musi być chłonne. Podłoża zawilgocone lub nasączone wodą nie powinny podlegać impregnacji hydrofobizującej, ponieważ środek do impregnacji nie będzie mógł w nie wnikać.

Wymagania dla materiału do impregnacji hydrofobizującej:

- na bazie polisyloxanu,
- głębokość wnikania środka hydrofobowego wg EN 1504-2: Klasa 1: < 10 mm,
- nasiąkliwość wodą i odporność na alkalia wg EN 1504-2:

nasiąkliwość wodą < 7,5 % w porównaniu z próbką niezaimpregnowaną,

nasiąkliwość wodą < 10 % po przechowywaniu w roztworze alkaliów,

- szybkość wysychania przy impregnacji hydrofobizującej wg EN 1504-2: Klasa I: > 30 %,
- ubytek masy po obciążeniu zamrażaniem-rozmrażaniem w obecności soli odladzającej wg EN 1504-2: ubytek masy próbki impregnowanej musi wystąpić 20 cykli później w porównaniu z próbką niezaimpregnowaną.

5.3. DODATKOWE UWAGI WYKONAWCZE

Prace remontowe muszą być prowadzone przez specjalistyczne przedsiębiorstwo, posiadające odpowiedni sprzęt oraz wieloletnie doświadczenie w wykonywaniu remontów i modernizacji obiektów gospodarki wodno -ściekowej

Wszelkie zmiany dotyczące rozwiązań przyjętych w niniejszym projekcie w szczególności dotyczące konstrukcji mogą być wprowadzone wyłącznie za zgodą autorów niniejszego projektu. Zmiany muszą być zgłoszone przed składaniem ofert wykonawczych.

Wykonawca nie może stosować materiałów o charakterze uniwersalnym, przeznaczonym według deklaracji producenta, do każdego systemu napraw i ochrony betonu i jednego producenta. Stosowanie materiałów z innych systemów lub różnych producentów prowadzi często do niespójności technologicznych i późniejszych sporów, co do jakości i trwałości napraw.

Wykonawca musi posiadać zaświadczenia przeszkolenia i autoryzacji zaproponowanych materiałów.

5.4. Wymagania szczegółowe dla wybranych obiektów

Po opróżnieniu i hydromechanicznym oczyszczeniu powierzchni betonowych istn. obiektów należy ocenić ich strukturę. W przypadku stwierdzenia ubytków lub odsłoniętych prętów zbrojeniowych należy wykonać naprawę w/w powierzchni poprzez uprzednie zabezpieczenie odsłoniętych prętów zbrojeniowych powłokami antykorozyjnym oraz wypełnienie ubytków materiałem na bazie zapraw polimerowo – cementowych (PCC).

5.4.1. Osadniki wstępne - obiekt nr 5.1, 5.2

- hydromechaniczne oczyszczenie pow. betonowych zbiornika ora kanałów wg dyspozycji na rysunkach,
- naprawa ubytków pow. betonowych na bazie zapraw PCC HSR (siarczanoodpornych),
- naprawa uszczelnienia przerw dylatacyjnych przy użycie kitów trwaleelastycznych odpornych na siarczany,
- Wykonanie powłoki chemoodpornej na ścianach i koronie osadników, powłoka siarczanoodporna na bazie żywic epoksydowych, na wysokość 0,50m poniżej ścieków
- Wykonanie powłoki mineralnej chemoodpornej na ścianach 0,5m poniżej poziomu ścieków i na dnie osadników,
- Wykonanie powłoki chemoodpornej na ścianach i koronie kanałów dopływowych i odpływowych, powłoka siarczanoodporna na bazie żywic epoksydowych
- Wykonanie powłoki mineralnej chemoodpornej na dnie kanałów dopływowych i odpływowych,
- Wykonanie powłoki chemoodpornej na prefabrykowanych płytach pokrywowych kanałów dopływowych i odpływowych, powłoka siarczanoodporna na bazie żywic epoksydowych od wnętrza, kanału. Powierzchnię zewnętrzną zhydrofobizować.

5.4.2. Zbiornik retencyjny i pompownia ścieków zretencjonowanych - obiekt nr 8.1 i 8.2

- hydromechaniczne oczyszczenie pow. betonowych zbiornika ora kanału,
- naprawa ubytków pow. betonowych na bazie zapraw PCC HSR (siarczanoodpornych),

- naprawa uszczelnienia przerw dylatacyjnych przy użycie kitów trwaleelastycznych odpornych na siarczany,
- Wykonanie powłoki chemoodpornej na ścianach i koronie zbiornika, powłoka siarczanoodporna na bazie żywic epoksydowych w klasie ekspozycji XA3,
- Wykonanie powłoki mineralnej chemoodpornej na dnie zbiornika w klasie ekspozycji XA3,
- Wykonanie powłoki chemoodpornej na ścianach i koronie kanałów dopływowych i odpływowych, powłoka siarczanoodporna na bazie żywic epoksydowych w klasie ekspozycji XA3
- Wykonanie powłoki mineralnej chemoodpornej na dnie kanałów dopływowych i odpływowych w klasie ekspozycji XA3,
- Wykonanie powłoki chemoodpornej na prefabrykowanych płytach pokrywowych kanałów dopływowych i odpływowych, powłoka siarczanoodporna na bazie żywic epoksydowych w klasie ekspozycji XA3 od wnętrza, kanału. Powierzchnię zewnętrzną zhydrofobizować.
- istniejący odcinek kanału przykryć proj. prefabrykowanymi płytami żelb. beton C35/45, stal A-IIIIN - grubości 0,16m - wg dyspozycji na rysunku

5.4.3. Automatyczna stacja poboru prób z pomiarami online - obiekt nr 20

- hydrodynamiczne oczyszczenie powierzchni betonowych na obiekcie,
- uzupełnienie i naprawa ubytków betonu na pomocą systemowych zapraw polimerowo-cementowych odpornych na siarczany (PCC HSR),
- wykonanie powłoki chemoodpornej na bazie żywic epoksydowych na dnie komory oraz jej ścianach wewnętrznych oraz spodzie płyty pokrywowej (nowoprojektowanej);

5.4.4. Komora pomiarowa ścieków oczyszczonych (ob. nr 21) z komorami zasuw (szt. 2) i osadnik 11.3

Powłoki ochronne

- Powłoka chemoodporna na bazie żywic epoksydowych na spodzie płyty stropowej ścianach oraz dnie komór "mokrych".

5.4.5. Analizator ścieków przed/po I stopnia czyszczenia - ob. nr 28.

Powłoki ochronne na beton

- Zabezpieczenie powierzchni poziomej (górnej) płyty fundamentowej (obciążonej ruchem pieszych) środkiem do powierzchniowej hydrofobizacji betonu.

5.4.6. Dezodoryzacja Nr2 zanieczyszczonego powietrza - obiekt 32.2

Powłoki ochronne na beton

- Zabezpieczenie powierzchni poziomej (górnej) płyty fundamentowej (obciążonej ruchem pieszych) środkiem do powierzchniowej hydrofobizacji betonu.

5.4.7. KANAŁY MIĘDZYOBIEKTOWE

Kanał odpływowy z osadników wstępnych:

- remont ścian kanałów (piaskownie i naprawa betonu kanałów za pomocą zapraw PCC HSR oraz zabezpieczenie ścian i dna kanałów powłoką chemoodporną;
- wykonanie nowych przykryć z laminatów oraz w miejscach dojść do urządzeń przykryć żelbetowych

Kanał od osadników wstępnych do zbiornika retencyjnego oraz ominiecie zbiornika:

- remont ścian kanałów (piaskownie i naprawa betonu kanałów za pomocą zapraw PCC HSR oraz zabezpieczenie ścian i dna kanałów powłoką chemoodporną;
- wykonanie nowych przykryć z laminatów oraz w miejscach dojść do urządzeń przykryć żelbetowych.

Kanał odpływowy ze zbiornika retencyjnego:

- remont ścian kanałów (piaskownie i naprawa betonu kanałów za pomocą zapraw PCC HSR oraz zabezpieczenie ścian i dna kanałów powłoką chemoodporną;
- wykonanie nowych przykryć z laminatów oraz w miejscach dojść do urządzeń przykryć żelbetowych.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST-00.

Kontrola Inżyniera w czasie prowadzenia robót obejmuje sprawdzenie na bieżąco, w miarę postępu robót, jakości używanych przez Wykonawcę materiałów i zgodności wykonywanych robót z Dokumentacją Projektową i wymaganiami niniejszej specyfikacji, a w szczególności:

- Przygotowania podłoża.
- Zgodności wykonania każdej warstwy zabezpieczenia z instrukcją producenta materiału.
- Sprawdzenie przyczepności do podłoża.

W trakcie wykonywania robót, Wykonawca zobowiązany jest sprawdzać na bieżąco jakość dostarczonych materiałów, prawidłowość magazynowania i sposób wykonania robót jak również warunki atmosferyczne mające wpływ na wykonywanie i trwałość Robót.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST-00.

Obmiar prowadzony będzie według poniższych wymagań:

- Obmiar prowadzony będzie z dokładnością 0,01 m, a wielkość obmiaru zostanie podana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- Powierzchnie oblicza się jako iloczyn długości ścian w rozwinięciu i faktycznej wysokości zabezpieczenia, lub jako sumę powierzchni figur geometrycznych opisanych na wykonanym zabezpieczeniu.
- Z powierzchni zabezpieczeń nie potrąca się powierzchni nie zabezpieczonych, jeżeli każda z nich jest mniejsza od 0,5 m².

Obmiar renowacji betonów ujęty będzie w m².

Naprawy betonów z wypełnieniem bryłowych ubytków liczone będą w m³.

Naprawy dylatacji, przerw roboczych i innych elementów liniowym liczone będą w metrach długości.

Odtworzenie powłok zabezpieczających malarskich liczone będzie w m².

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady i wymagania dotyczące odbioru robót podano w ST-00.

Odbiór jest potwierdzeniem wykonania robót zgodnie z Dokumentacją Projektową, Specyfikacjami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych, Warunkami Technicznymi oraz obowiązującymi Normami.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Zasady i wymagania ogólne dotyczące płatności podano w ST-00.

Cena wykonanej naprawy i zabezpieczenia powierzchni betonowych w m² obejmuje:

- Przygotowanie stanowiska w tym rusztowania
- dostarczenie materiałów,
- przygotowanie powierzchni przez skucie luźnych fragmentów betonu oraz oczyszczenie jej metodą strumieniowo-cierną (piaskowanie)
- badania podłoża
- wykonanie warstwy ochronnej odkrytego zbrojenia
- warstwa szczipna
- zaprawa naprawcza PCC
- szpachlówka wygładzająca
- elastyczna powłoka chemoodporna
- uporządkowanie stanowiska pracy

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

- PN-EN 197-1:2012 - Cement – Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku.
- PN-EN 1504-10:2005/AC:2006 - Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Definicje. Wymagania. Sterowanie jakością i ocena zgodności. Część 10: Stosowanie wyrobów i systemów na placu budowy oraz sterowanie jakością prac
- PN-EN 14406:2005 - wersja angielska Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Metody badań -- Oznaczanie współczynnika rozszerzalności i ocena rozszerzalności

- PN-EN 12618-2:2005 - wersja angielska Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Metody badań -- Część 2: Oznaczanie przyczepności, z uwzględnieniem cyklu termicznego lub bez cyklu termicznego, wyrobów iniekcyjnych -- Przyczepność oznaczana za pomocą oceny wytrzymałości spoiny na rozciąganie
- PN-EN ISO 3219:2000 Tworzywa sztuczne -- Polimery/żywice w stanie ciekłym lub jako emulsje albo dyspersje -- Oznaczanie lepkości za pomocą viskozymetru rotacyjnego przy określonej szybkości ścinania
- PN-EN ISO 527-1. Oznaczanie wytrzymałości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Zasady ogólne
- PN-EN ISO 527-2. Oznaczanie wytrzymałości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu. Warunki badań tworzyw sztucznych
- PN-EN ISO 178:2011/A1:2013-06 - wersja angielska - Tworzywa sztuczne -- Oznaczanie właściwości przy zginaniu
- PN-EN ISO 75-1:2013-06 - wersja angielska - Tworzywa sztuczne -- Oznaczanie temperatury ugięcia pod obciążeniem -- Część 1: Ogólna metoda badania
- rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. z 2003 r. Nr 47 poz. 401).
- zalecenia Udzielania Aprobatach wydanych przez ITB:
 - ZUAT-15/VI.05-3/2002 - Powłoki ochronne ograniczające dostęp agresywnych środowisk.
 - ZUAT-15/VI.05-4/2003 - Powłoki polimerowo-cementowe.
 - ZUAT-15/VI.08/1999 - Środki do impregnacji betonu.
 - ZUAT-15/VI.11-1/2001 - Preparaty do powierzchniowej hydrofobizacji wyrobów budowlanych. Cz.1: Wyroby betonowe.
 - ZUAT-15/VI.01/2003 - Wyroby malarskie do ochrony konstrukcji stalowych przed korozją.
 - ZUAT-15/VI.02 - Wyroby do napraw uszkodzonych konstrukcji z betonu.