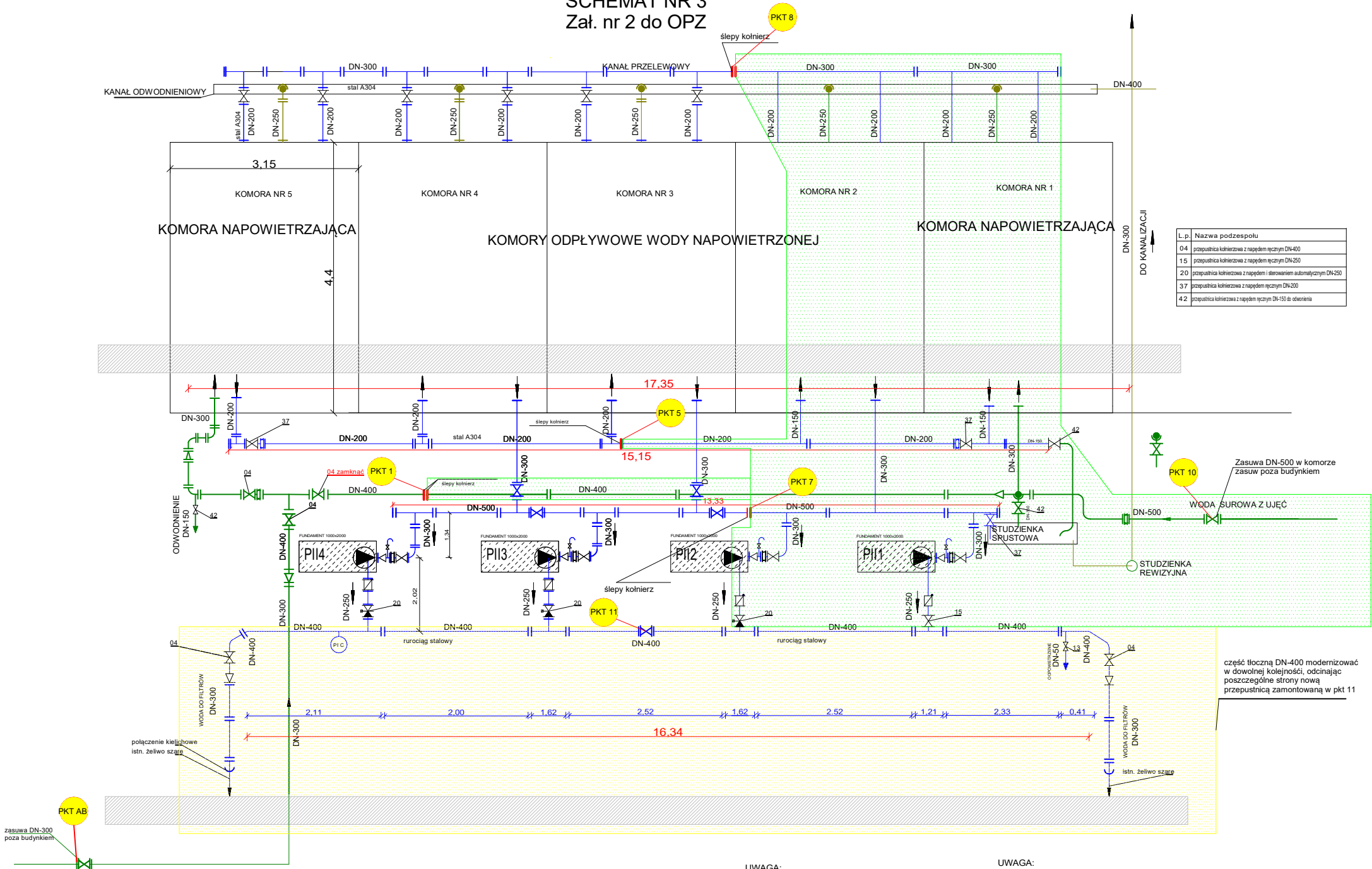


SCHEMAT NR 3 Zał. nr 2 do OPZ



L.p.	Nazwa podzespołu
04	przepustnica kolierzowa z napędem ręcznym DN-400
15	przepustnica kolierzowa z napędem ręcznym DN-250
20	przepustnica kolierzowa z napędem i sterowaniem automatycznym DN-250
37	przepustnica kolierzowa z napędem ręcznym DN-200
42	przepustnica kolierzowa z napędem ręcznym DN-150 do otwarcia

Wymagania dla rur i kształtek:
- od DN-200 do DN-300 - Stal A-304 - grubość ścianki 3mm
- dla DN-400 - Stal A-304 - grubość ścianki 4mm
- dla DN-500 - Stal A-304 - grubość ścianki 5mm

UWAGA:
Rysunek bezskalowy.
Wymiary do ustalenia przez Wykonawcę.
Każda zmiana układu kształtek i połączeń wymaga
pisemnego zatwierdzenia Zamawiającego.

UWAGA:
- Rury i kształtki wykonać ze stali nierdzewnej A-304
- Instalacja w wykonaniu PN-10
- Wszystkie wymiary podlegają aktualizacji
i dostosowaniu do rzeczywistych gabarytów
kształtek i zatwierdzonej armatury

część tłoczną DN-400 modernizować
w dowolnej kolejności, odcinając
poszczególne strony nową
przepustnicą zamontowaną w pkt 11