

Elk, dnia 12.05.2026 r.

PZ.240.04.2026



ZAPYTANIE OFERTOWE

NA: **DOSTAWĘ PRZECINARKI TAŚMOWEJ
DO PWIK SP. Z O.O. W ELKU**

Zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień publicznych
o wartości nieprzekraczającej kwoty 30 000 euro.

1. ZAMAWIAJĄCY:

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Suwalska 64; 19-300 Elk, mail; sekretariat@pwikelk.pl, tel. 87 621 84 00.

2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

2.1. Przedmiotem zamówienia jest DOSTAWA PRZECINARKI TAŚMOWEJ DO PWIK SP. Z O.O. W ELKU. Szczegółowy opis i wymagania Zamawiającego przedstawiono w Załączniku nr 1 A do zapytania ofertowego, który stanowi zestawienie materiałowe.

2.2. Dostarczony towar musi być fabrycznie nowy, kompletny i bez wad. Zamawiający wymaga żeby dostarczony w ramach realizacji przedmiotu zamówienia towar były objęty 24 miesięczną gwarancją jakościową, udzieloną od dnia podpisania protokołu odbioru.

2.3. Wykonawca winien realizować dostawę w godzinach od 8⁰⁰ do 14⁰⁰ każdego dnia roboczego do magazynu pod adresem siedziby Zamawiającego: ul. Suwalska 64, 19-300 Elk.

2.4. Cała korespondencja pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcami odbywać się będzie za pomocą poczty elektronicznej: sekretariat@pwikelk.pl z potwierdzeniem otrzymania wiadomości.

2.6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

2.7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

2.8. Zamawiający dopuszcza unieważnienie postępowania bez podania przyczyny.

3. TERMINY REALIZACJI USŁUGI ORAZ ROZLICZENIA:

3.1. Termin rozpoczęcia realizacji przedmiotu umowy: od daty zawarcia umowy.

3.2. Termin zakończenia realizacji przedmiotu umowy: do 30 dni od daty zawarcia umowy.

3.3. Rozliczenie pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą odbędzie się na podstawie faktury dostarczonej do Zamawiającego, po uprzednim potwierdzeniu przez Zamawiającego realizacji całości przedmiotu zamówienia i po podpisaniu protokołu odbioru.

3.4. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić należność przelewem bankowym w terminie 30 dni od daty dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury.

3.5. Za datę zapłaty uznaje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

4. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- 4.1. Oferta powinna zawierać wypełniony formularz ofertowy, stanowiący Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego wraz z Załącznikiem nr 1 A do zapytania ofertowego, będącym zestawieniem materiałowym.
- 4.2. Cena oferty podana w formularzu oferty musi obejmować wszelkie koszty, jakie Wykonawca poniesie z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia, oraz stanowić łączną cenę dostawy oraz innych świadczeń niezbędnych do realizacji przedmiotu zamówienia.
- 4.3. Wykonawca wraz z ofertą jest zobowiązany złożyć karty katalogowe zaproponowanych towarów, potwierdzające parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego, zgodnie z Załącznikiem nr 1 A.
- 4.4. Ofertę należy złożyć w sekretariacie siedziby Zamawiającego 19-300 Elk, ul. Suwalska 64 w terminie do dnia **19.05.2026 r. do godz. 12⁰⁰**, w zamkniętej kopercie, opisanej nazwą i adresem Wykonawcy oraz opatrzonej tekstem:

OFERTA NA:

**DOSTAWĘ PRZECINARKI TAŚMOWEJ
DO PWIK SP. Z O.O. W ELKU
(Nie otwierać przed dniem 19.05.2026 r.)**

- 4.5. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę.
- 4.6. Oferta może być dostarczona osobiście, za pomocą poczty listem poleconym lub jako przesyłka kurierska. Nie dopuszcza się składania ofert za pomocą poczty elektronicznej.
- 4.7. Oferta złożona po terminie zostanie zwrócona bez otwierania.

Załączniki:

1. Formularz ofertowy, stanowiący Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Zestawienie materiałowe, stanowiące Załącznik nr 1 A do zapytania ofertowego.

Zatwierdzam

PREZES ZARZĄDU

Andrzej Sewastianowicz

.....

Opis przedmiotu zamówienia

Przecinarka taśmowa:

1. Rozmiar taśmy tnącej 2460 x 27 x 0,9 mm
2. Dwie prędkości taśmy 36 m/min i 72 m/min
3. Skrętna głowica umożliwiająca jednostronne cięcie pod kątem:
 - a. 0° profile okrągłe 227 mm, profile kwadratowe 220 mm, profile prostokątne 260 x 110 mm
 - b. 45° profile okrągłe 150 mm, profile kwadratowe 145 mm, profile prostokątne 200 x 125 mm
 - c. 60° profile okrągłe 90 mm, profile kwadratowe 85 mm
4. Zasilanie trójfazowe
5. Zamknięty obieg czynnika chłodzącego
6. Regulacja hydrauliczna prędkości opadania ramienia tnącego
7. Szczotka czyszcząca taśmę tnącą
8. Kontrola prawidłowego napięcia taśmy tnącej
9. Wymiar maszyny maksymalny 1720 x 1810 x 880 mm
10. Masa maszyny maksymalnie 220 kg netto

Rolotok 1:

1. Szerokość rolki 350 mm
2. Regulowana wysokość w zakresie 580 – 790 mm
3. Ilość rolek – 1 szt.
4. Udźwig 400 kg

Rolotok 2:

1. Rolki ułożone w kształt V, szerokość 220 mm
2. Regulowana wysokość w zakresie 580 – 790 mm
3. Ilość rolek – 2 szt.
4. Udźwig 400 kg